



长沙威尔保
VIBO

特殊的挖斗和车斗保护件



长沙威尔保新材料有限公司

Changsha VIBO Wearable Material Co., LTD

湖南长沙浏阳经济开发区金阳大道2748号

TEL/FAX: +86-731-55578295

MOBILE: +86-18073182995

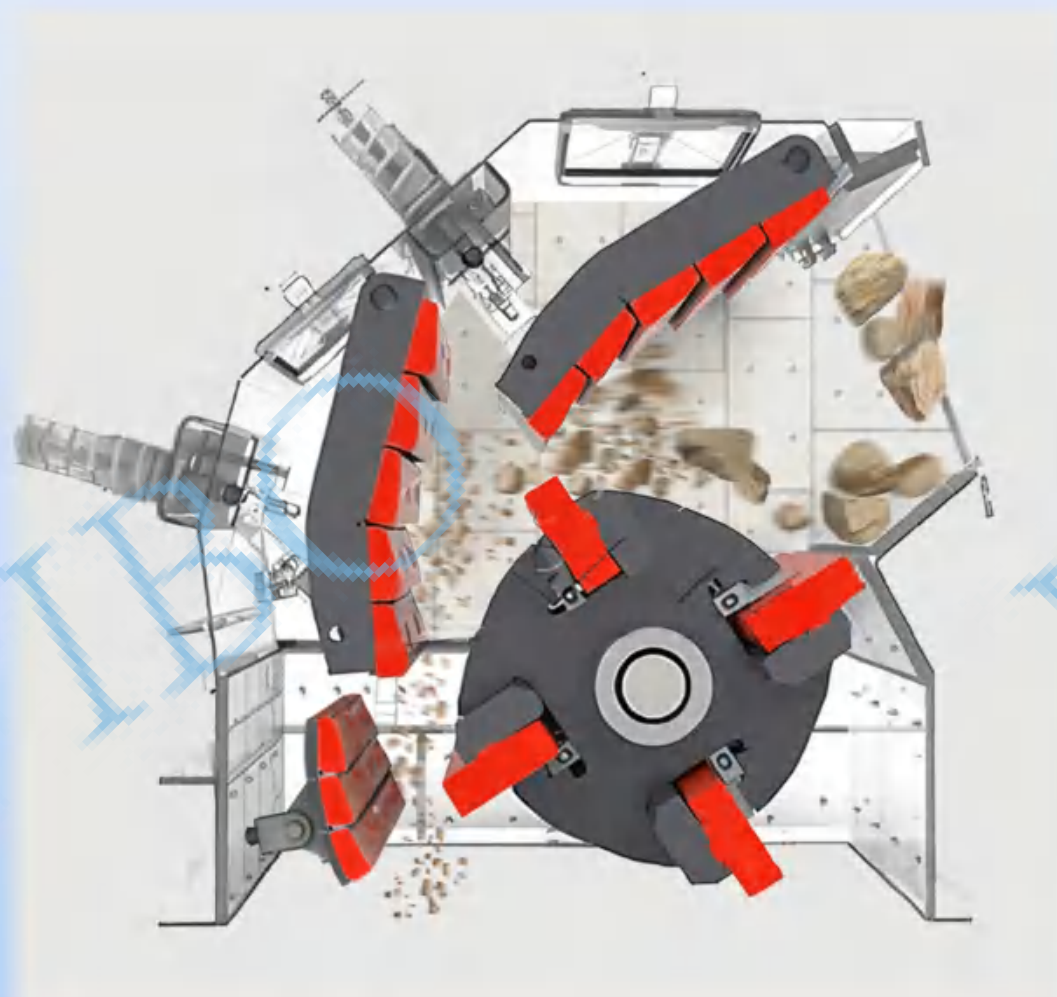
Email: Kevin.xu@vibowear.com

www.vibowear.com



长沙威尔保
VIBO

反击破整体磨损解决方案



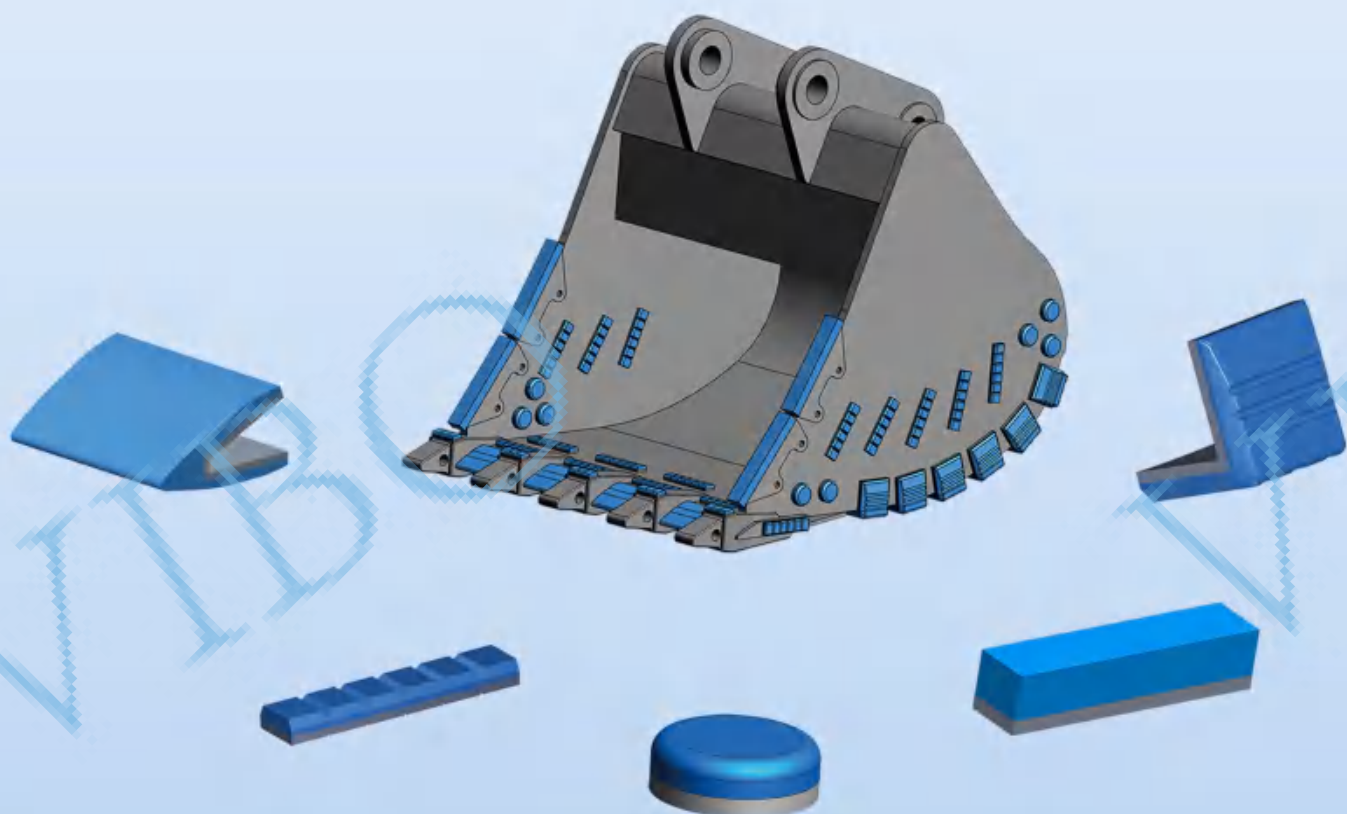
- *磨损件服务时间延长2倍以上
- *磨损件更换频次减少60%以上
- *总体生产效率提高10-20%
- *总体生产成本降低15-25%

部分方案明细

方案等级	硬度等级	强度等级	进料大小 (mm)	是否含有不可破碎器件	典型工况
M1	中	中	>400	有	建筑垃圾（含钢筋）
M2	中	中	>400	无	天然石料、混凝土块等
V1	中	高	<400	无	高硅石灰岩、硅质灰岩等
V2	高	中	<200	无	较低强度的硬岩，如含有绢云母的饰面花岗岩等
W1	中	高	<200	无	沉积岩(高强度石灰岩)、大理岩等
W2	高	高	<200	无	石英石,花岗岩,河卵石,灰绿岩,玄武岩及其他含金属元素的石料等

说明:*硬度是指莫氏硬度，分级参考标准：低(<2.5), 中(2.5-4.5), 高(>4.5)
*强度是指干燥压缩强度，分级参考标准：低(<100), 中(100-150), 高(>150)
*以上工况描述仅是少数情况罗列；
*实际工况复杂多样, 技术团队会详细分析，提供准确方案
*W2方案是针对恶劣工况的定制方案

岩石斗整体磨损解决方案



*各种形状磨损件, 全方位保护
*维修周期可延长5倍以上

齿轮条系列

型号	A长度(mm)	B宽度(mm)	E厚度(mm)	重量(kgs)
SW25	240	25	23	0.90
SW40	240	40	23	1.50
SW50	240	50	23	1.90
SW65	240	65	23	2.50
SW90	240	90	23	3.50
SW100	240	100	23	3.90



护唇系列

型号	A长度(mm)	B宽度(mm)	E厚度(mm)	重量(kgs)
LS60349	225	175	60	12
LS60342	112	175	60	6
LS50347	200	175	50	9.8
LS50341	100	175	50	4.9
LS40345	160	175	40	7.3



护角系列

型号	A长度(mm)	B宽度(mm)	E厚度(mm)	重量(kgs)
HP100	101	150	120	6.3
HP113	130	200	135	10.4
HP116	160	250	150	16.5
HP117	175	205	120	13.6
HP118	180	195	135	18.5
HP119	190	275	165	22.0
HP190	190	200	110	15.0
HP250	190	250	100	25.0
HP300	250	300	150	45.0



圆形系列

型号	A外径(mm)	B内径(mm)	E厚度(mm)	重量(kgs)
W60	60	40	30	0.7
W75	75	55	30	1.0
W90	90	70	32	1.6
W115	115	95	32	2.6
W150	150	130	41	5.7



长方条系列

型号	A长度(mm)	B宽度(mm)	E厚度(mm)	重量(kgs)
VLB150	300	25	25	1.5
VLB300	300	38	33	3.0
VLB220	190	50	30	2.2
VLB290	150	50	50	2.9
VLB370	190	50	50	3.7
VLB410	210	50	50	4.1
VLB850	432	50	50	8.5
VLB1180	600	50	50	11.8
VLB450	230	50	50	4.5



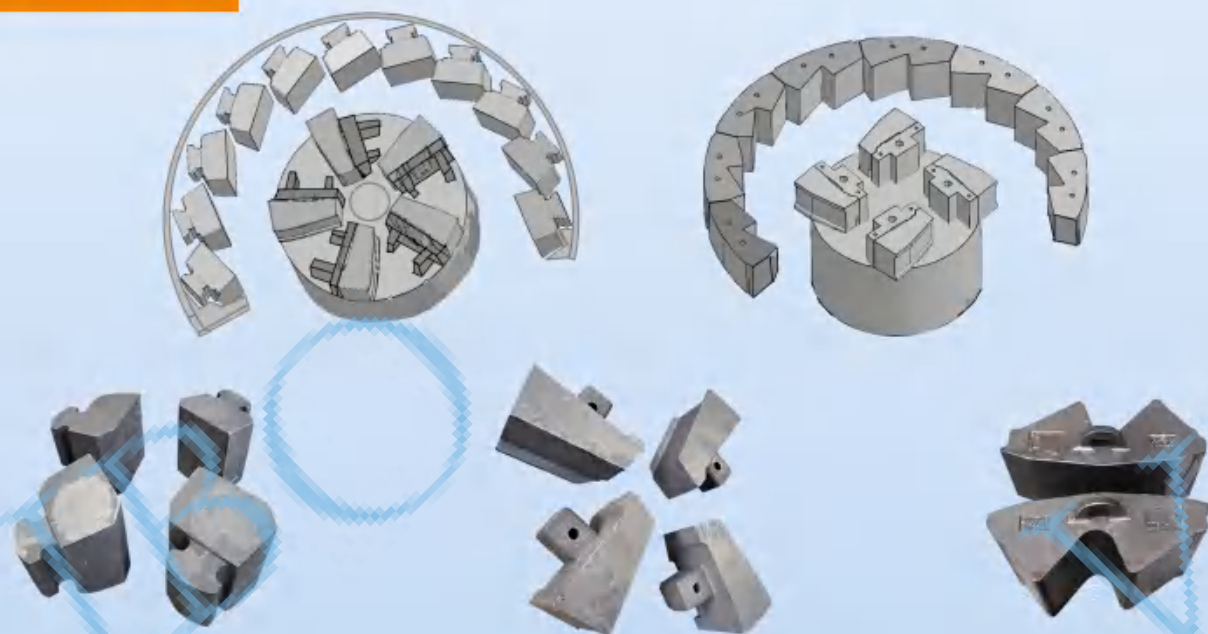
异形件定制系列

可根据客户需求, 现场测试, 定制



制砂机磨损解决方案

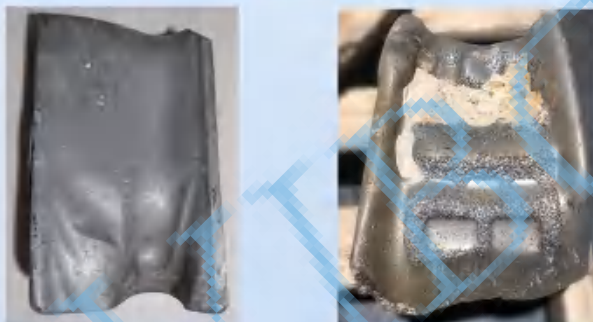
敞开式立轴制砂机



封闭式立轴制砂机



方案合适 用户放心

用户区域: 四川阿坝州	普通材质反击锤	长沙威尔保复合反击锤
工况: 河卵石制砂	一套反击锤工作时间小于36小时, 经常有反击锤被磨穿现象	一套反击锤工作时间60小时, 磨损非常均匀, 不会出现磨穿现象
首次装机时间: 2021年3月		
	普通材质反击锤	长沙威尔保复合反击锤
用户区域: 广西柳州	普通材质方锤	长沙威尔保复合方锤
工况: 石英石制砂	一套方锤工作时间小于24小时, 用户必须每天换锤或者换面	一套复合方锤工作时间50小时, 整体生产效率提高了20%
首次装机时间: 2019年9月		
	普通材质方锤	长沙威尔保复合方锤

方案合适 用户放心

案例分享:砂石线整体改进

用户区域：宁夏吴忠市	用户的烦恼
工矿：砂岩，二级破碎	*板锤单面工作120-130小时，磨损严重不均匀 *反击板和边护板更换频繁 *生产效率一直无法提高
反击破型号：龙阳1315	
首次装机时间：2019年9月	
改进前  改进后  改进方案： 1) 整体调整进料和回料装置 2) 按照W2方案定制板锤、反击板和边护板	
用户满意：	*磨损不均匀现象彻底解决 *板锤单面使用时间从120小时延长到460小时 *反击板和边护板更换频次减少2倍

方案合适 用户放心

案例分享:岩石斗修复

用户区域： 广东东莞市	用户的烦恼
工矿： 花岗岩采掘	*挖斗必须2天小修7天大修，维修成本大大超出预算 *磨损严重位置每天都要修补 *尝试过各种耐磨材料都没有明显改善
挖机型号： 柳工952	
首次装机时间： 2020年7月	
修复前： 整个斗磨损殆尽 *一个齿座脱落， 其他齿座已到脱落边界 *刀板上的所有保护件磨损完毕 *斗底板几乎磨穿	
 	
图1:修复方案 *采用双微特钢保护块 *按照磨损严重程度分级设计 不同规格的耐磨保护块 *采用先进焊接设备保证高品质焊接	
图2:修复后使用13天 大部分被保护区域 磨损<3mm	
 图1  图2	
用户满意：	*大修周期从7天延长到55天，小修周期从2天延长为15天

双威特钢锤头

破碎废旧金属,
挑战铁打铁的极限磨损
硬度>HRC54,
使用寿命达到普通锰钢的2倍



特殊工况 专属定制方案



大型无孔料仓衬板



大型喂料斗衬板



铲车刀板加强 提高5倍寿命



矿卡车厢整体耐磨保护

